

## Bescheinigung Schneiden

BeSchnei – 00003 Hal 2021.004

Die unabhängige dritte Stelle

SLV Halle GmbH

hat in dem Unternehmen, auf Grundlage der nachfolgend aufgeführten maßgebenden technischen Spezifikation(en)  
die Voraussetzungen für eine auf das Schneiden, Lochen und Formgeben  
bezogene Fertigung und die dazu gehörende Organisation der werkseigenen Produktionskontrolle bewertet.

Unternehmen

**ABP - Innovative Blechbearbeitung GmbH**

Schopisdorf

Franz-Roßberg-Straße 1

39291 Genthin

Produktionsstätte(en) (des Unternehmens): ---

Produkt(e)

**Bleche, Hohlprofile bis einschließlich EXC4 nach EN 1090-2**

**Rohre mit Konturenschnitt bis einschließlich EXC4 nach EN 1090-2**

Schneidprozess(e):

**Laserstrahlschneiden, Sägen, Bohren, Scheren**

Vorprodukte:

(Werkstoffgruppe(n) nach ISO 15608)

**Nach EN 1090-2, Tab. 2, 3 und 4: mit Werkstoffgruppe(n) 1, 3, 8, 10**

Erzeugnisdicke:

**Werkstoffgruppe 1**

**bis 15 mm**

**Werkstoffgruppe 3**

**bis 20 mm**

**Werkstoffgruppe 8**

**bis 15 mm**

**Werkstoffgruppe 10**

**bis 8 mm**

Verantwortliche Aufsichtsperson

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Herr Marcel Wendt, geb. 10.05.1984 - B.Eng**

Vertreter

(Titel, Vorname, Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

---

Bestätigung

Auf Grundlage der Bestimmungen der folgenden technischen  
Spezifikationen wurde(n) folgende, auf das Schneiden bezogene,  
Voraussetzung(en) erfüllt:

Personelle und fertigungstechnischen Anforderungen nach

**EN 1090-2: 2018-09, Pkt. 4; 5; 6.1 – 6.4; 6.7 – 6.8**

Funktionierendes System der werkseigenen Produktionskontrolle nach

**EN 1090-1: 2012-02, Pkt. 6.3 und Anhang B**

Gültigkeitsbeginn

**17.09.2024**

Nächste lfd. Überwachung

**16.09.2027**

Gültigkeitsdauer

Diese Bescheinigung bleibt solange gültig, wie sich die Bestimmungen der  
oben genannten technischen Spezifikationen selber oder die Fertigungsbe-  
dingungen in der / den Produktionsstätte(n) nicht wesentlich verändert ha-  
ben.

Bemerkungen

-

Ausstellungsort/-datum

**Halle (Saale), 05.09.2024**  
Ru/Kr



*[Signature]*

**Dr.-Ing. Kranz**  
Vertreter des Leiters  
der Prüfstelle